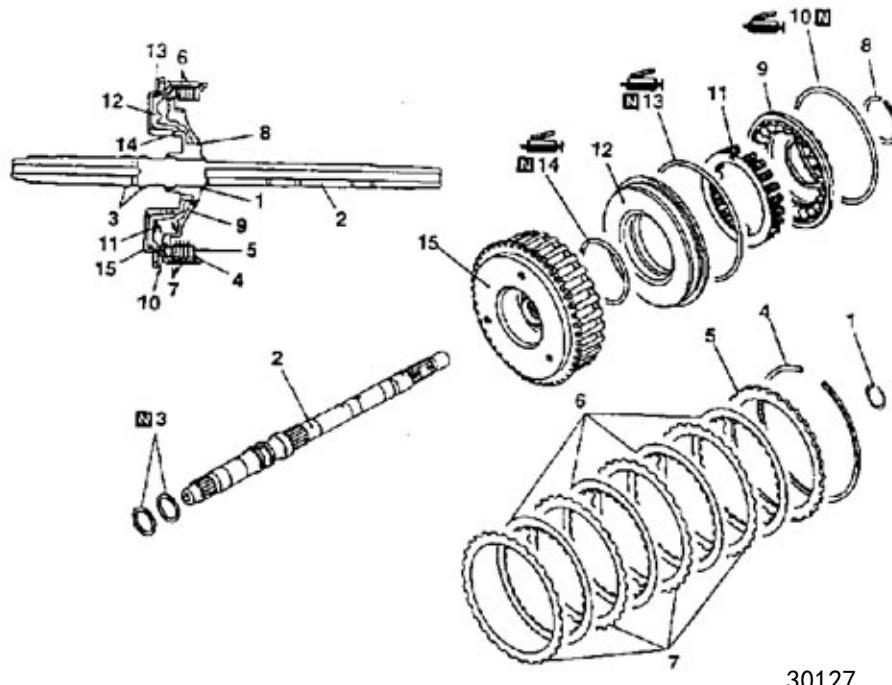


四、各元件说明

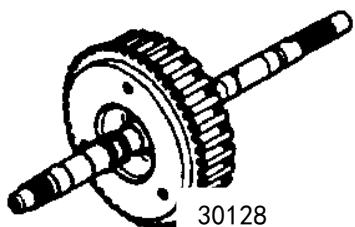
(一) 低速档离合器和输入轴



1. 卡环
2. 输入轴
3. 密封圈
4. 卡环
5. 离合器固定盘
6. 离合器片
7. 离合器盘
8. 卡环
9. 弹簧座
10. O型圈
11. 回位弹簧
12. 低速档离合器活塞
13. O型圈
14. O型圈
15. 低速档离合器座

解体步骤:

1、拆下输入轴卡簧



2、拆下输入轴

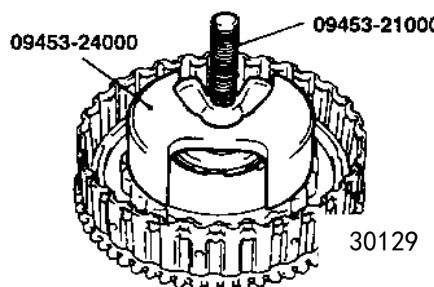
3、拆下 2 个密封圈

4、拆下离合器固定盘卡圈。

5、拆下离合器固定盘

6、拆下 4 片离合器片和 4 片离合器盘

7、用特殊工具压下离合器回位弹簧，然后拆下离合器弹簧座卡环。



8、拆下离合器弹簧座

9、拆下 O 型密封圈

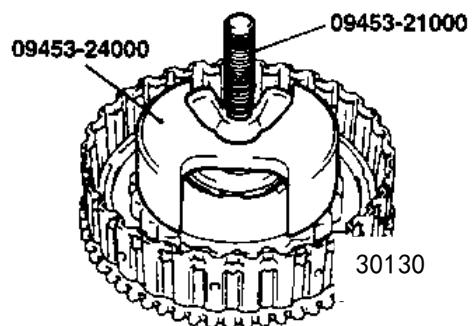
10、拆下离合器回位弹簧

11、用压缩空气吹出低速档离合器活塞

12、拆下 2 个 O 型密封圈

重新组装:

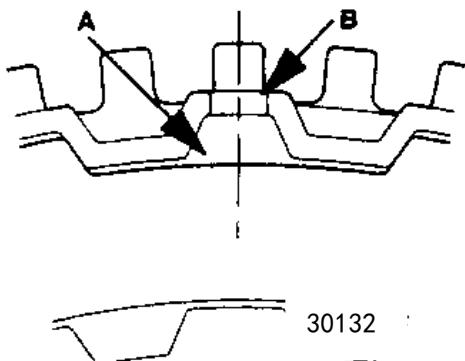
- 1、安装 2 个 O 型密封圈
- 2、安装低速档离合器活塞
- 3、安装离合器回位弹簧
- 4、安装 0 型密封圈
- 5、安装离合器弹簧座
- 6、用特殊工具压下离合器回位弹簧，然后安装离合器弹簧座卡圈。



警告:

在装配之前要将离合器片在 ATF 油中浸泡。

- 7、排列低速档离合器座离合器片，离合器盘和固定盘上齿和外圆圈孔之间的间隙。

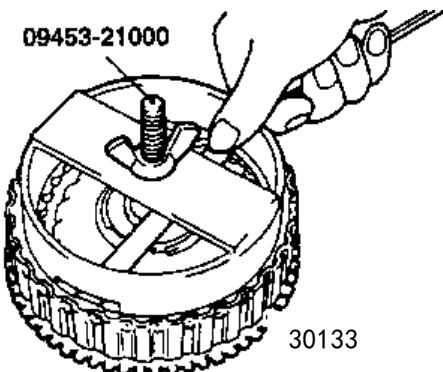


- 8、安装 4 片离合器片和 4 片离合器盘。

- 9、安装离合器固定盘带有剪切斜面的朝向离合器片。

- 10、安装离合器固定盘卡环。

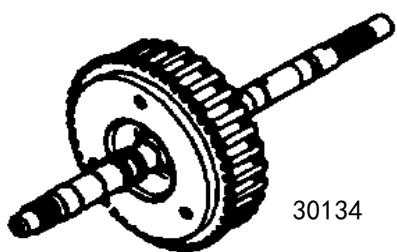
- 11、如图所示安装特殊工具，然后用塞尺检查卡环和固定盘之间的间隙。



规格:
标准值 1.25-1.45 mm

12、如果间隙是不正确的，测量旧的卡环，然后从维修手册的图表中选择正确的尺寸。

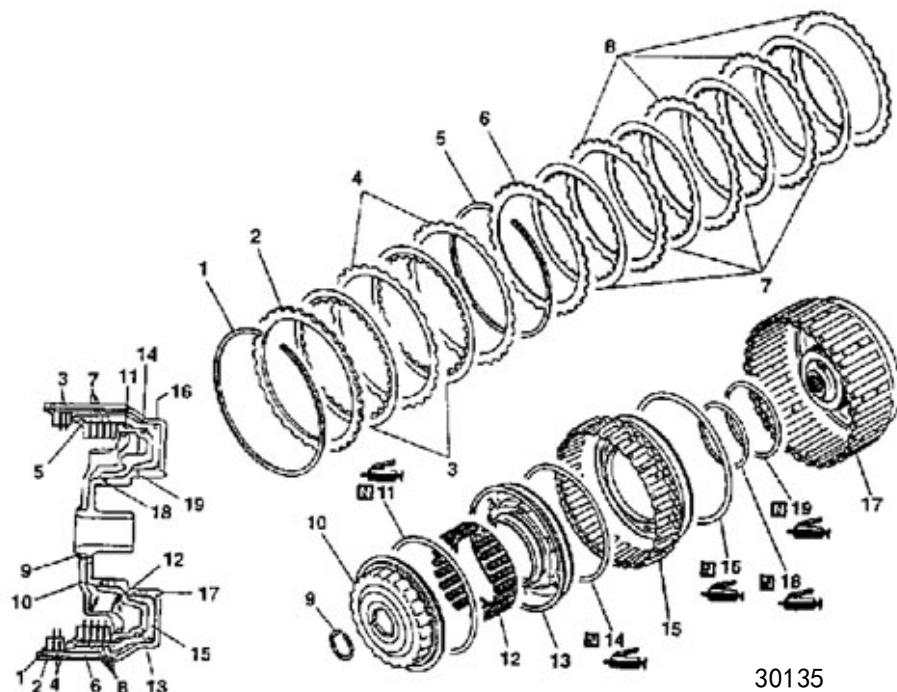
13、安装密封圈



14、安装输入轴

15、安装输入轴卡簧

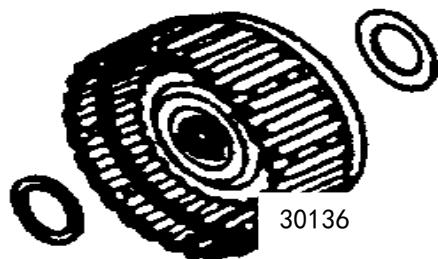
(二) 倒档和超速档离合器



- | | |
|----------|-------------|
| 1、卡环 | 10、弹簧座 |
| 2、离合器固定盘 | 11、O型环 |
| 3、离合器片 | 12、回位弹簧 |
| 4、离合器盘 | 13、超速档离合器活塞 |
| 5、卡环 | 14、O型环 |
| 6、离合器固定盘 | 15、倒档离合器活塞 |
| 7、离合器片 | 16、O型环 |
| 8、离合器盘 | 17、倒档离合器座 |
| 9、卡环 | 18、O型环 |
| | 19、O型环 |

分解：

1、拆下超速档离合器固定盘卡环

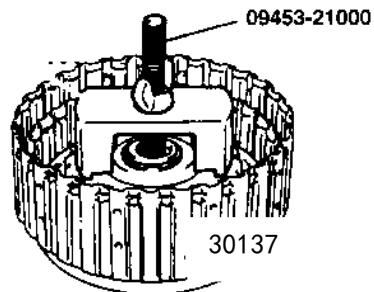


2、拆下超速档离合器固定盘

3、拆下两个超速档离合器片和 2 个离合器盘

4、拆下倒档离合器固定盘卡环

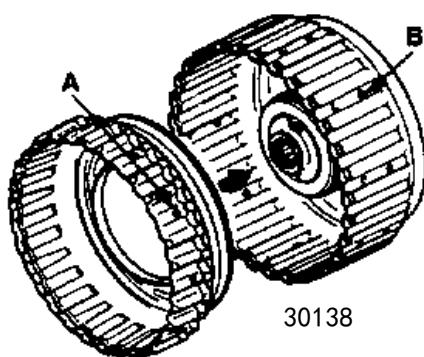
- 5、拆下倒档离合器固定盘
- 6、拆下 4 个倒档离合器片和 4 个离合器盘
- 7、用特殊工具压下离合器回位弹簧，然后拆下离合器弹簧座卡环。



- 8、拆下离合器弹簧座
- 9、拆下 O 型密封圈
- 10、拆下离合器回位弹簧。
- 11、用压缩空气拆下超速档离合器活塞
- 12、拆下 O 型密封圈
- 13、拆下倒档离合器活塞
- 14、拆下 3 个 O 型密封圈

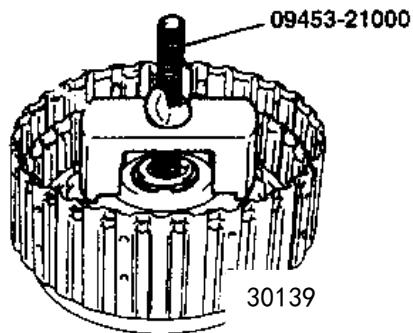
重新组装：

- 1、安装 3 个 O 型密封圈。
- 2、在装配之前摆正倒档活塞外圆圈孔和倒档活塞的位置。

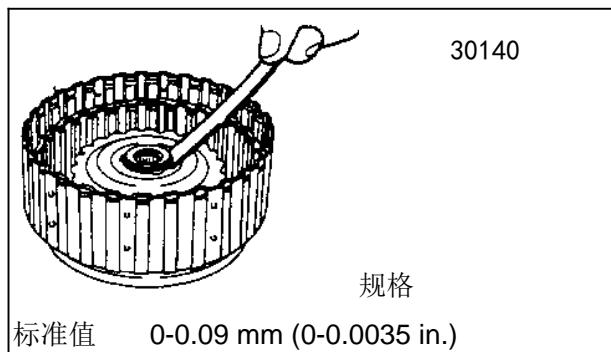


- 3、安装倒档离合器活塞
- 4、安装 O 型密封圈
- 5、安装超速档离合器活塞

- 6、安装离合器回位弹簧
- 7、安装 O 型密封圈
- 8、安装离合器弹簧座
- 9、用特殊工具压下离合器回位弹簧，然后安装离合器弹簧座卡环。



- 10、检查卡环和回位弹簧座之间的间隙。

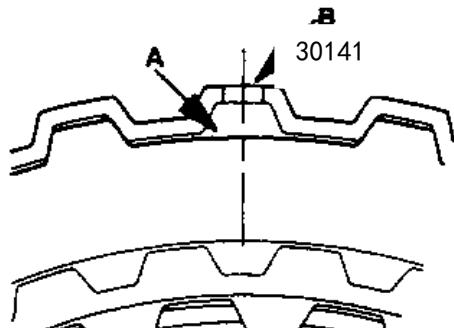


- 11、如果间隙不正确的话，测量旧的卡环。然后从维修手册图表中选择正确的尺寸

警告

安装前离合器片要先用 ATF 浸泡。

- 12、摆正倒档离合器座中离合器片，离合器盘，和离合器固定盘的齿到外圆圈孔之间的间隙。

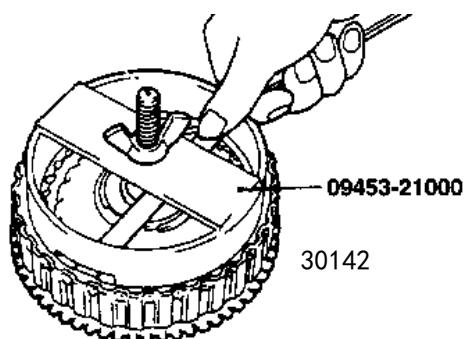


13、安装 4 个倒档离合器片和 4 个离合器盘

14、安装倒档离合器固定盘。

15、安装倒档离合器固定盘卡环

16、如图所示安装特殊工具，然后用塞尺检查卡环和固定盘之间的间隙。



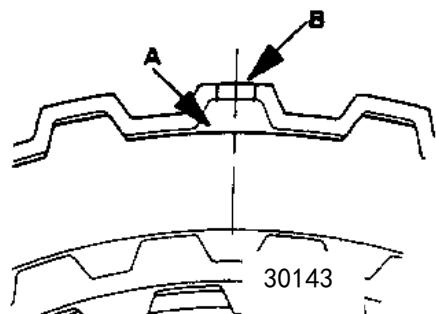
规格
标准值 1.6-1.8 mm (0.0630-0.0709 - inch)

17、如果间隙是不正常的，测量旧的卡环。然后根据维修手册中图表来选择合适的尺寸。

警告

安装之前要先用 ATF 浸泡离合器片

18、摆正超速档离合器座中离合器片，离合器盘，和离合器固定盘的齿到外圆圈孔之间的间隙

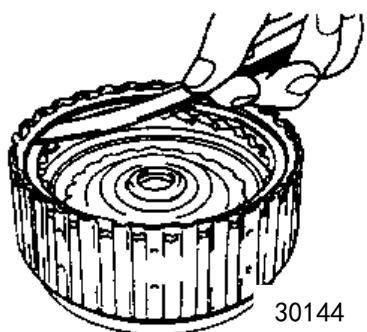


19、安装 2 个超速档离合器片和 2 个离合器盘。

20、安装超速档离合器固定盘。

21、安装超速档离合器固定盘卡环。

22、检查卡环和离合器固定盘之间的间隙。

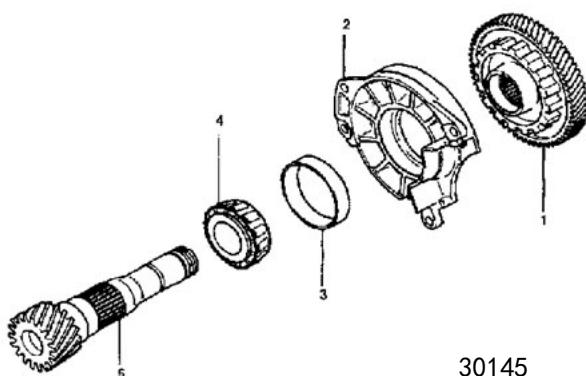


规格	
标准值	1.6-1.8 mm

23、如果间隙是不正确的，测量旧的卡环，然后根据维修手册中的图表选择适当的尺寸。

输出轴：

组成：



解体

1、T/F 驱动齿轮

2、轴承座

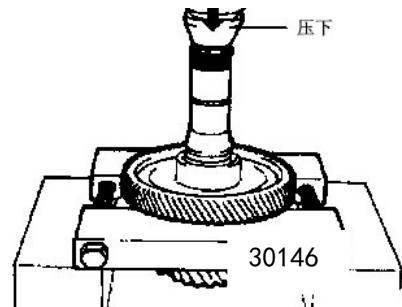
3、外圈

4、圆锥辊子轴承

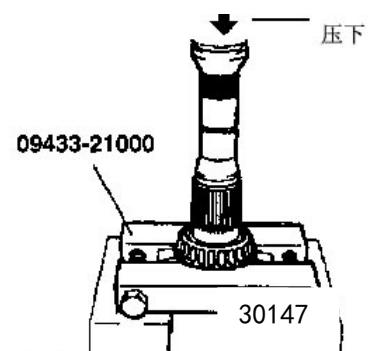
5、输出轴

重新组装：

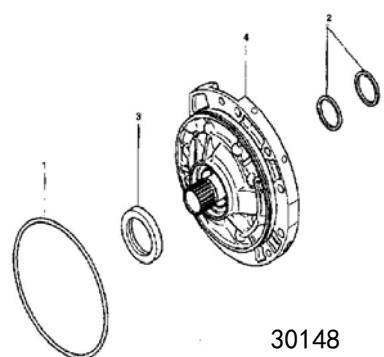
- 1、通过施压拆下变速箱驱动齿轮。



- 2、拆下圆锥磙子轴承。



油泵：组成



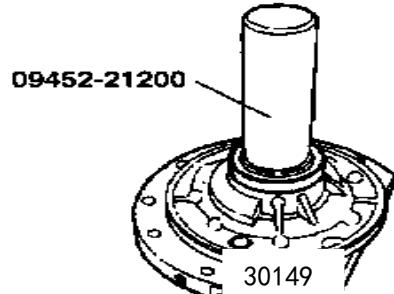
解体步骤

- 1、O型圈
- 2、密封圈
- 3、油封
- 4、油泵总成

重新组装

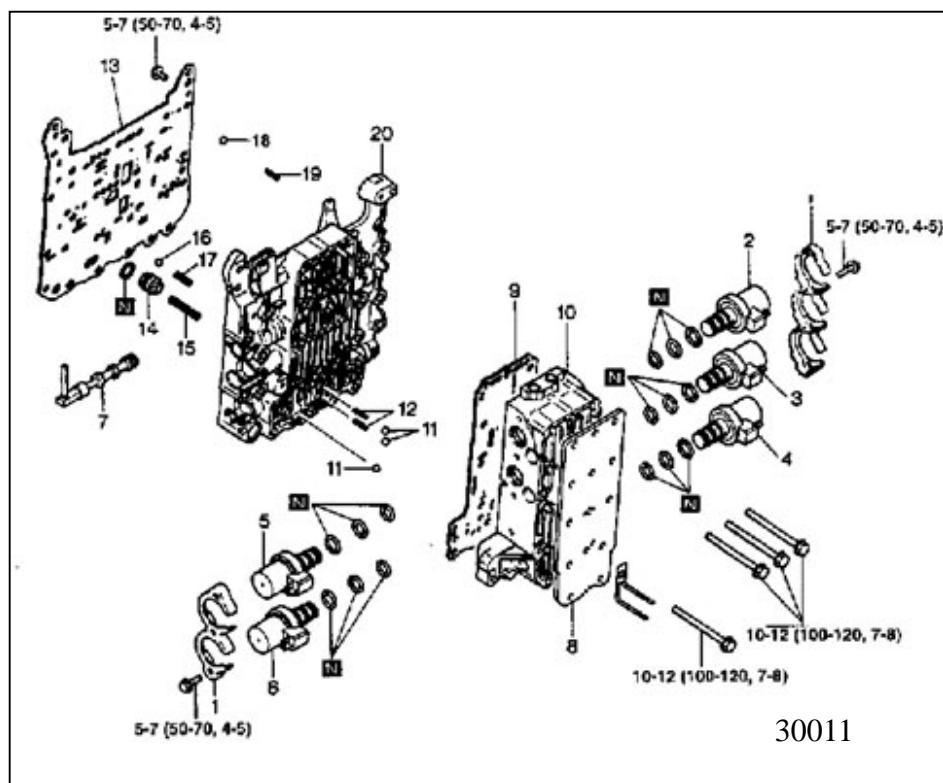
油封的更换:

1、用特殊工具，安装油封到油泵室。



2、安装油封前在它的边缘涂上一薄层 ATF 油

阀体:

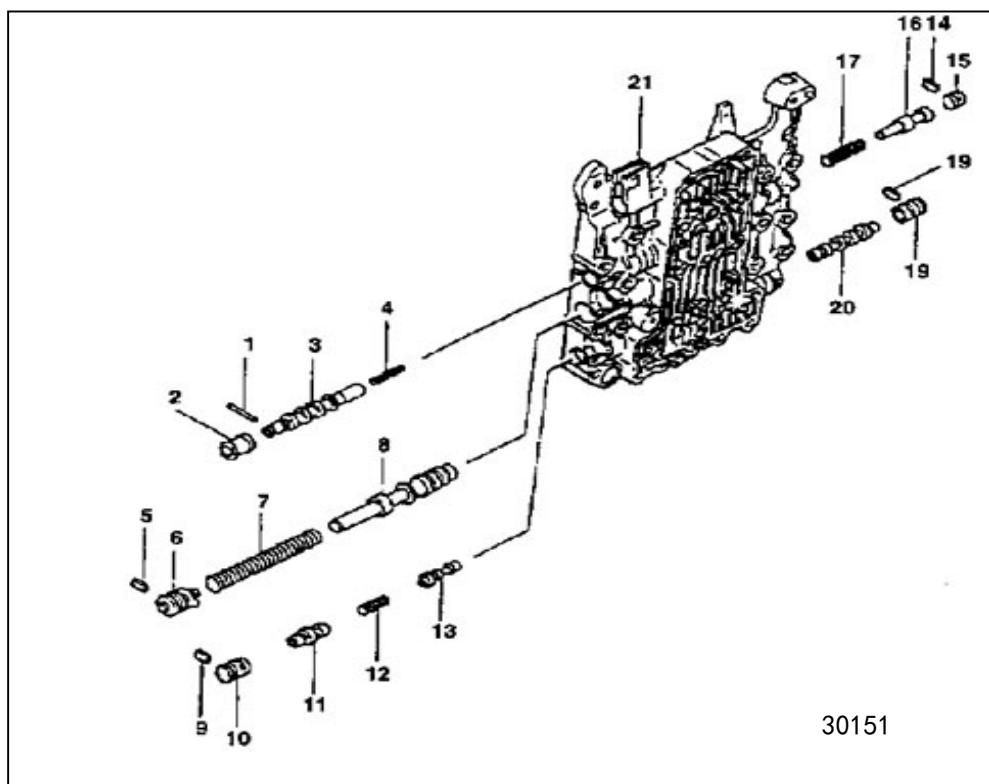


分解步骤

- | | |
|--------------|------------|
| 1、电磁阀支撑 | 11、钢球（节流阀） |
| 2、低速档离合器电磁阀 | 12、弹簧 |
| 3、第二制动器电磁阀 | 13、隔板 |
| 4、阻尼离合器控制电磁阀 | 14、阻尼阀 |
| 5、超速档离合器电磁阀 | 30150 尼阀弹簧 |

- | | |
|----------------|------------|
| 6、低速档和倒档制动器电磁阀 | 16、钢球（泄压阀） |
| 7、手动阀 | 17、弹簧 |
| 8、盖子 | 18、钢球（节流阀） |
| 9、隔板 | 19、弹簧 |
| 10、外部阀体总成 | 20、内部阀体总成 |

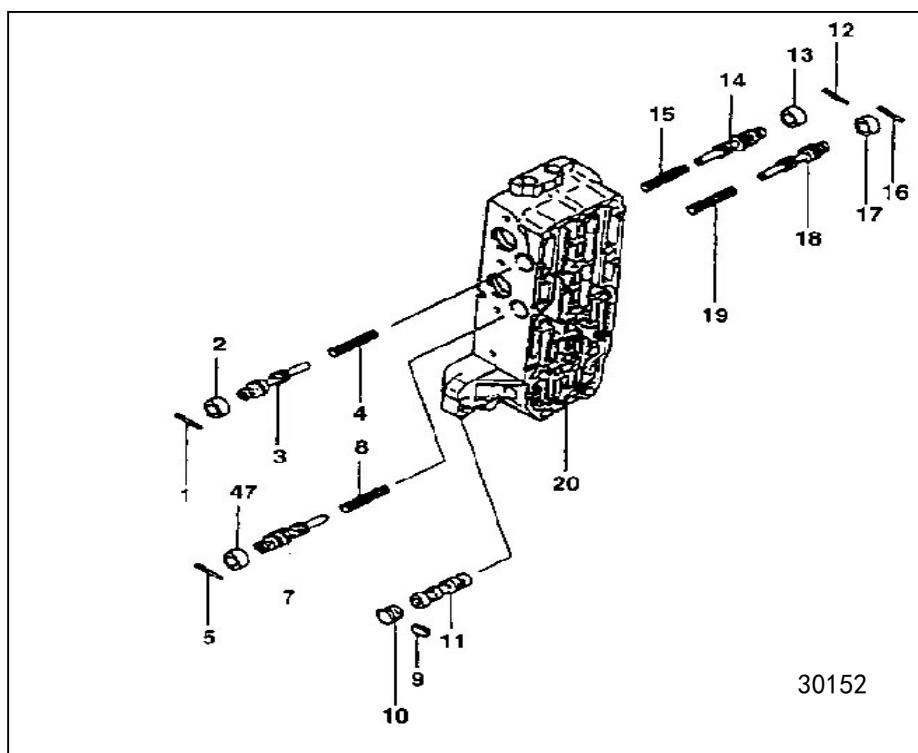
内阀体：



解体

- | | |
|--------------|-------------|
| 1、辊子 | 19、泄压阀 B 套管 |
| 2、阻尼离合器控制阀套管 | 20、泄压阀 |
| 3、阻尼离合器控制阀 | 21、内阀体 |
| 4、阻尼离合器控制阀弹簧 | |
| 5、挡板 | |
| 6、螺栓 | |
| 7、调节阀弹簧 | |
| 8、调节阀 | |
| 9、挡板 | |
| 10、泄压阀 A 套管 | |
| 11、泄压阀 A2 | |
| 12、泄压阀 A 弹簧 | |
| 13、泄压阀 A1 | |
| 14、挡板 | |
| 15、插栓 | |
| 16、液力变矩器阀 | |
| 17、液力变矩器阀体弹簧 | |
| 18、挡板 | |

外阀体:

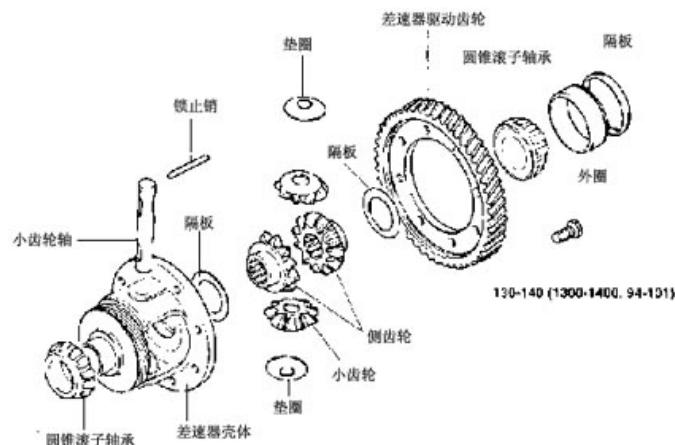


解体

- | | |
|-----------------|---------------|
| 1、辊子 | 11、开关阀 |
| 2、超速档压力控制阀套筒 | 12、辊子 |
| 3、超速档压力控制阀 | 13、低速档压力控制阀套筒 |
| 4、超速档压力控制阀弹簧 | 14、低速档压力控制阀 |
| 5、辊子 | 15、低速档压力控制阀弹簧 |
| 6、低速档—倒档压力控制阀套筒 | 16、辊子 |
| 7、低速档—倒档压力控制阀 | 17、第二压力控制阀套筒 |
| 8、低速档—倒档压力控制阀弹簧 | 18、第二压力控制阀 |
| 9、挡板 | 19、第二压力控制阀弹簧 |
| 10、螺栓 | 20、外阀体 |

差速器：

元件

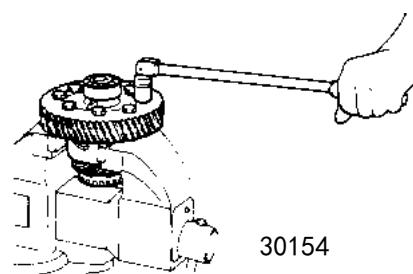


30153

扭矩 : Nm (kg.cm, lb.ft)

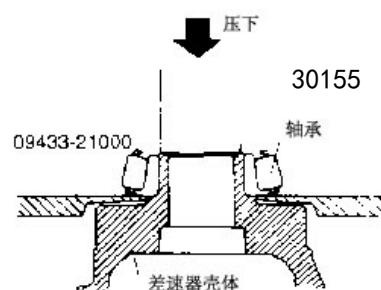
解体：

1、在虎台钳上夹紧差速器



2、拆下差速器驱动保持螺栓和拆下差速器驱动齿轮从壳体上。

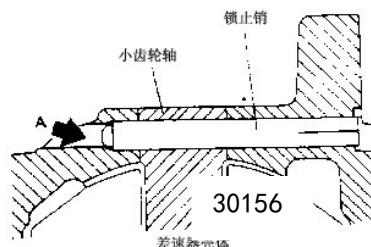
3、用特殊工具拆下圆锥轴承。



警告：

拆下的轴承不能重新使用。

4、用镜子从孔 A 处逐出锁止销

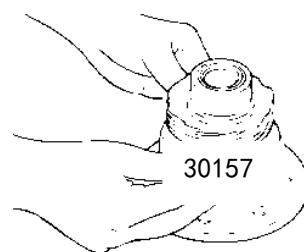


5、逐出小齿轮轴

6、拆下小齿轮，碗形垫圈，侧齿轮和垫圈

重新组装：

1、安装垫圈到侧齿轮的背面然后安装齿轮到差速器壳体上。



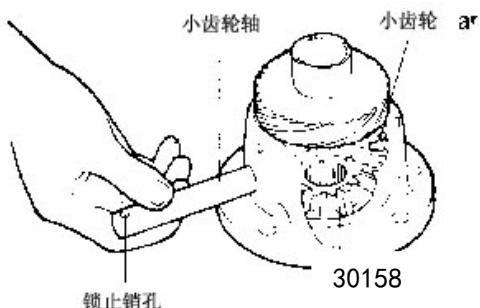
警告：

1、当安装一个新的侧齿轮时,用一个中等厚度的垫片[0.83-0.92 mm (0.33-0.036 in.)].

2、锁止销不可重复使用。

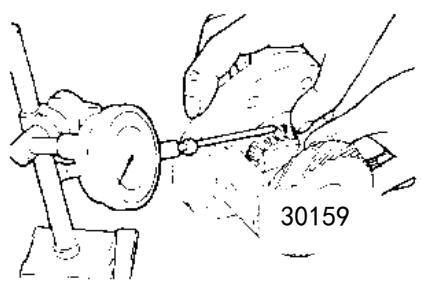
3、锁止销的头部必须凹陷在差速器壳体的法兰表面上。

4、放碗形垫圈到每一个小齿轮的背面, 插入两个小齿轮到指定位置通过旋转使它们和侧齿轮相啮合。



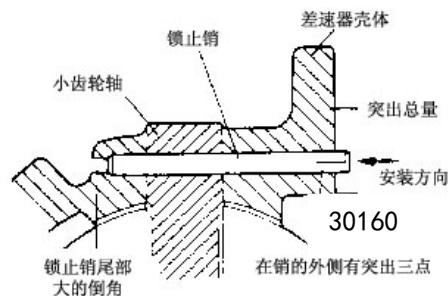
5、插入小齿轮轴

6、测量侧齿轮和小齿轮之间的间隙



规格
标准值 0.025-0.0150 mm (0.001-0.006 in.)

7、如果间隙超出规定，解体安装正确的垫圈，然后再重新装配和测量。



警告

将两个侧齿轮的间隙调整到相同规格。

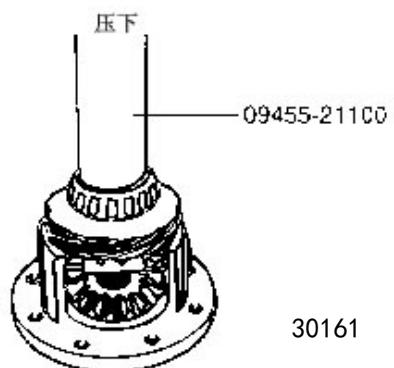
8、调准小齿轮轴锁止销孔和壳体锁止销孔洞，插入锁止销。

警告

(1) 锁止销不可以重复使用

(2) 锁止销的头部必须不超出差速箱壳体 3 mm (0.0118 in.)

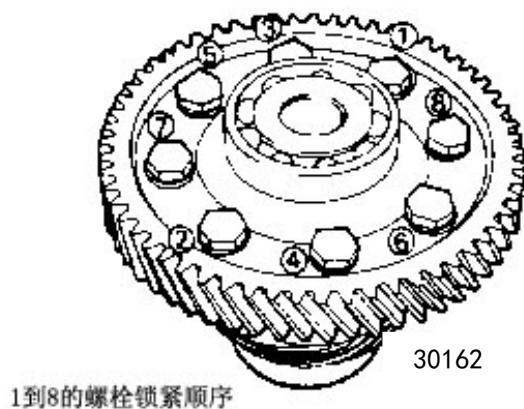
9、安装圆锥辊子轴承到差速箱的两侧用特殊工具



警告:当要压入轴承时, 只可以压内圈。

10、在螺栓的整个纹路上涂上特殊的密封剂, 按如图所示的顺序上紧到规定力矩。

指定密封剂: BM 螺栓锁止 No.2471



警告

如果螺栓是再使用的话, 拆下螺栓纹路上的旧的密封胶。